

Prüfbericht Nr. **55810423** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ AC-M10 1880
 Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-M10
 Typ AC-M10 1880
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E9A	AC-M10 1880 5E9A / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	825	2280	10/2023
5E9A	AC-M10 1880 5E9A / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	825	2280	10/2023
1F9C	AC-M10 1880 1F9C / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	825	2280	10/2023
57B	AC-M10 1880 57B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	40	825	2280	10/2023
699C	AC-M10 1880 699C / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	825	2280	10/2023
1F9C	AC-M10 1880 1F9C / ohne Ring	5/112/66,6	30	825	2280	10/2023
57B	AC-M10 1880 57B / ohne Ring	5/112/66,6	40	825	2280	10/2023
699C	AC-M10 1880 699C / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2280	10/2023
1F9C	AC-M10 1880 1F9C / ohne Ring	5/112/66,6	30	825	2280	10/2023
699C	AC-M10 1880 699C / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2280	10/2023
6A9A	AC-M10 1880 6A9A / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	825	2280	10/2023
6A9A	AC-M10 1880 6A9A / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	825	2280	10/2023
6A9A	AC-M10 1880 6A9A / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	825	2280	10/2023
6A9A	AC-M10 1880 6A9A / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	825	2280	10/2023
B7D	AC-M10 1880 B7D / ohne Ring	5/120/72,6	34	825	2280	10/2023
T8D	AC-M10 1880 T8D / ohne Ring	5/120/72,6	43	825	2280	10/2023

Kennzeichnung

KBA-Nummer 55215
 Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung AC-M10 1880...(s.o.)
 Radgröße 8J x 18H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55810423** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ AC-M10 1880
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	2280	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
1F9C	5/112	30	825	2280	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
57B	5/112	40	825	2280	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
699C	5/112	45	825	2280	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	825	2280	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
B7D	5/120	34	825	2280	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
T8D	5/120	43	825	2280	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	205/40R18	11/2023	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	825	205/40R18	11/2023	TRI Pogliano Milanese
T8D	5/120	43	825	205/40R18	11/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	285/60R18	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
T8D	5/120	43	825	285/60R18	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55810423** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ AC-M10 1880
RVS Srl

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5E9A betrug 15,51 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

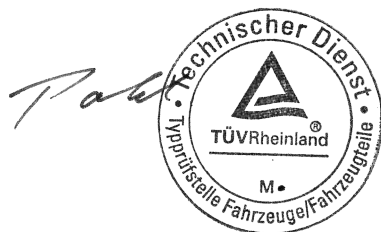
Beschreibung		05.10.2023
Radzeichnung	M10_80_18_S1_01_00	31.08.2023
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_19	16.12.2008
	mit Änderung vom	23.01.2023
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Nabenkappenzeichnung	CP001	03.09.2007
Nabenkappenzeichnung	C307	26.07.2016
Nabenkappenzeichnung	C312	12.11.2020
Verwendungen	Anlagen 1-16	21.12.2023

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. April 2024



Pohl

00425510.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55810423 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8J x 18H2 Typ AC-M10 1880
Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert:

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Verwendungsbereichsgutachten ergänzt

Es entfällt: